

Nummer **20-0347-A00-V01**Prüfgegenstand **PKW-Sonderrad 7.5JX17H2 Typ GTP072-75017**
Hersteller **Global Tuning Parts BV/Windmill Holland Trade BV****Auftraggeber** Global Tuning Parts BV/Windmill Holland Trade BV
Amhemseweg 36
6731 BT Otterlo**Prüfgegenstand** PKW-SonderradModell **GTP072**
Typ **GTP072-75017**
Radgröße **7,5 J x 17 H2**
Zentrierart **Mittenzentrierung**

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierung | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- ø (mm) | Ein- press- tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|-------------------------------------|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| PCD 100 | GTP072-750017 PCD 100 / Ø73,1-Ø54,1 | 4/100/54,1 | 35 | 500 | 1930 | 04/2020 |
| PCD 100 | GTP072-750017 PCD 100 / Ø73,1-Ø56,1 | 4/100/56,1 | 35 | 500 | 1930 | 04/2020 |
| PCD 100 | GTP072-750017 PCD 100 / Ø73,1-Ø56,6 | 4/100/56,6 | 35 | 500 | 1930 | 04/2020 |
| PCD 100 | GTP072-750017 PCD 100 / Ø73,1-Ø57,1 | 4/100/57,1 | 35 | 500 | 1930 | 04/2020 |
| PCD 100 | GTP072-750017 PCD 100 / Ø73,1-Ø59,1 | 4/100/59,1 | 35 | 500 | 1930 | 04/2020 |
| PCD 100 | GTP072-750017 PCD 100 / Ø73,1-Ø60,1 | 4/100/60,1 | 35 | 500 | 1930 | 04/2020 |
| PCD 108 | GTP072-750017 PCD 108 / Ø73,1-Ø57,1 | 4/108/57,1 | 35 | 500 | 1930 | 04/2020 |
| PCD 108 | GTP072-750017 PCD 108 / Ø73,1-Ø63,4 | 4/108/63,4 | 35 | 500 | 1930 | 04/2020 |
| PCD 108 | GTP072-750017 PCD 108 / Ø73,1-Ø65,1 | 4/108/65,1 | 35 | 500 | 1930 | 04/2020 |
| PCD 100 | GTP072-750017 PCD 100 / Ø73,1-Ø54,1 | 5/100/54,1 | 35 | 500 | 1930 | 04/2020 |
| PCD 100 | GTP072-750017 PCD 100 / Ø73,1-Ø56,1 | 5/100/56,1 | 35 | 500 | 1930 | 04/2020 |
| PCD 100 | GTP072-750017 PCD 100 / Ø73,1-Ø57,1 | 5/100/57,1 | 35 | 500 | 1930 | 04/2020 |

KennzeichnungHerstellerzeichen -
Radtyp und Ausführung **GTP072-75017 (s.o.)**
Radgröße **7.5JX17H2**
Einpreßtiefe **35**
Gießereikennzeichen **Firmenlogo**Herstellungsdatum **Monat und Jahr****Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) | Abrollumfang (mm) | Verfahren | Datum | Ort |
|------------|------------|--------------------|--------------|-------------------|-----------|---------|---------------|
| PCD 100 | 4/100/73,1 | 35 | 500 | 1930 | FE | 01/2020 | TRM Shah Alam |
| PCD 100 | 4/100/73,1 | 35 | 500 | 1930 | FE | 06/2020 | TRM Shah Alam |
| PCD 108 | 4/108/73,1 | 35 | 500 | 1930 | FE | 01/2020 | TRM Shah Alam |
| PCD 108 | 4/108/73,1 | 35 | 500 | 1930 | FE | 06/2020 | TRM Shah Alam |
| PCD 100 | 5/100/73,1 | 35 | 500 | 1930 | FE | 01/2020 | TRM Shah Alam |
| PCD 100 | 5/100/73,1 | 35 | 500 | 1930 | FE | 06/2020 | TRM Shah Alam |

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifengröße | Datum | Ort |
|------------|------------|--------------------|--------------|-------------|---------|---------------|
| PCD 100 | 4/100/73,1 | 35 | 500 | 205/40R17 | 01/2020 | TRM Shah Alam |
| PCD 108 | 4/108/73,1 | 35 | 500 | 205/40R17 | 01/2020 | TRM Shah Alam |
| PCD 100 | 5/100/73,1 | 35 | 500 | 205/40R17 | 01/2020 | TRM Shah Alam |

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 8/100/108-ET35 betrug 9,89 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde durch den TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab Januar 2020 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Sonderräder werden mit Doppellockkreis in folgender Kombination gefertigt:
4/100+4/108-ET35

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Nummer **20-0347-A00-V01**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX17H2 Typ GTP072-75017
Hersteller Global Tuning Parts BV/Windmill Holland Trade BV



Anlagen

| | | |
|----------------------------|------------------|------------|
| Beschreibung | - | 22.06.2020 |
| Radzeichnung (LK8/100/108) | GTP072-75017 074 | 25.09.2019 |
| Radzeichnung (LK5/100) | GTP072-75017 074 | 25.09.2019 |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 25. Juni 2020

Gies

00345998.DOC